

**PRO-FIT**<sup>®</sup>  
Najnowocześniejszy na świecie system otwornic



# OTWORNICE DLA PROFESJONALISTÓW

KATALOG GŁÓWNY

“ GDY WYBIERZESZ WŁASNĄ ŚCIEŻKĘ,  
NIKT CIĘ NIE PRZEŚCIGNIE



*Richard Boske, CEO i założyciel firmy ProFit*

**WSPÓŁPRACUJ!**

Szukasz konkretnego rozwiązania? Masz pomysły na własne?  
Napisz do nas: [biuro@otwornice.pl](mailto:biuro@otwornice.pl)

Od pierwszego dnia działalności jesteśmy wierni naszej założycielskiej zasadzie, aby robić wszystko inaczej. Lepiej. Byliśmy przekonani, że wykonywanie otworów może być łatwiejsze i efektywniejsze. Od tego czasu bardzo się rozwinęliśmy, a żółty kolor naszych otwornic stał się dobrze rozpoznawalny w ponad 20 krajach. Na drodze do sukcesu musieliśmy sprostać wielu wyzwaniom.

### **FIRMA ZBUDOWANA WŁASNYMI RĘKAMI**

Jesteśmy prawdziwie rodzinną firmą z ponadstuletnim doświadczeniem w dziedzinie produkcji narzędzi. Przeszło 20 lat temu stworzyliśmy markę ProFit całkowicie dzięki własnym zasługom, wykorzystując własne pieniądze i korzystając z pomocy przychylnych nam ludzi. Przez lata inwestowaliśmy wiele energii w rozwój rewolucyjnej otwornicy uniwersalnej Multi Purpose.

Banki? Nie wierzyły w naszą wizję ułatwienia rzemieślnikom życia. Ale to nas nie powstrzymało! W ramach całkowicie nowej wówczas koncepcji zastosowania węglików spiekanych, przetestowaliśmy niezliczone geometrie ostrzy naszych otwornic. Ten proces opłaciliśmy dosłownie krwią, potem i łzami, ale poddanie się nie wchodziło w grę. Mimo że wisiądo nad nami realne ryzyko utraty wszystkiego, pozostaliśmy wierni naszym przekonaniom. Po prostu wiedzieliśmy, że nam się uda!

### **NAJCZĘŚCIEJ KOPIOWANY PRODUKT**

Po pięciu latach intensywnych prac rozwojowych dysponowaliśmy unikatowym rozwiązaniem o pięciokrotnie większej wydajności i dziesięciokrotnie dłuższej żywotności. Otwornica ProFit Multi Purpose została przyjęta z takim entuzjazmem, że w trakcie pierwszych demonstracji ludzie dosłownie wyrwali nam ją z rąk.

Obecnie wiele rodzimych marek w branży wprowadziło na rynek jej kopie, przez co nasz produkt jest najczęściej podrabianą otwornicą na świecie! Jednak nasza stuprocentowa koncentracja na otwornicach nie została skopiowana przez ani jedną firmę, dzięki czemu zachowaliśmy pozycję lidera innowacyjności. Dowodem na to są nasze liczne patenty, które zapobiegają dalszemu kopiowaniu pomysłów.

Wystarczy spojrzeć na opatentowany system Click & Drill®, dzięki któremu wyrzucanie urobku jest niezwykle łatwe. Sprawia on również, że dziecinnie proste są zmiany średnicy, zwiększanie istniejących otworów i wiercenie pod ekstremalnymi kątami.

### **TOP 100 W DZIEDZINIE INNOWACJI**

Takie innowacje są dostrzegane. Dzięki nim firma ProFit jest istotnym graczem w branży, a nawet znalazła się na liście Dutch Innovation Top-100. Najwięcej dumy czujemy jednak, gdy rzemieślnicy mówią nam, że bez ProFit nie poradziłiby sobie w pracy. To liczy się dla nas najbardziej. Właśnie dlatego nasz dział badań i rozwoju podczas tworzenia nowych rozwiązań poświęca tyle czasu i pracy na utrzymanie relacji ze społecznością użytkowników końcowych.

### **ZAPĄŁ DO POKONYWANIA PROBLEMÓW, ZAMIŁOWANIE DO SZUKANIA ROZWIĄZAŃ**

Aby coś zmienić, trzeba być kreatywnym. Dlatego zawsze szukamy rozwiązań, które umożliwiają wykonywanie otworów łatwiej, szybciej, dokładniej i w zrównoważony sposób. Nigdy nie myślimy o zdobywaniu szybkich zysków, lecz o długotrwałych relacjach z naszą rodziną użytkowników. Każdego dnia korzystają oni z wydajności naszych narzędzi. Szybciej, dłużej i łatwiej. Co więcej, mogą polegać na „swoim ProFicie”, dostępnym w największej liczbie rozmiarów.

### **ROZWIĄZANIE DO KAŻDEGO MATERIAŁU**

Wspólnie z lojalną społecznością rzemieślników wypracowaliśmy silną pozycję na europejskim rynku. Obecnie oferujemy rozwiązania do prawie każdego materiału. Na przykład nowa otwornica Clean Cut pozwala na cięcie płyt gipsowo-kartonowych z chirurgiczną wręcz precyzją. Ta innowacja wynika bezpośrednio z zapytań rzemieślników, którzy każdego dnia pracują przy montażu punktów oświetleniowych i gniazd elektrycznych.

Nowe rodzaje konstrukcji wymagają znajdowania nowych rozwiązań. Staramy się zawsze wyprzedzać potrzeby. ProFit to coś więcej niż produkt. ProFit jest w naszym DNA!

Richard Boske





16



11

# INDEKS

Z dumą prezentujemy nowy katalog, zawierający całe portfolio narzędzi ProFit. W przypadku pojawienia się pytań, wykraczających poza zawarte w nim szczegółowe informacje, zachęcamy do kontaktu z nami.

## 4 CLICK & DRILL®

Opatentowany system szybkiej wymiany z funkcją wyrzucania urobku i powiększania otworów.

## 6 SERIA MULTI PURPOSE

Ultraszybkie otwornice do drewna, płyt drewnopodobnych, tworzyw sztucznych i ceramiki budowlanej.

## 14 CLEAN CUT

Wysoce precyzyjne otwornice do płyt gipsowo-kartonowych i izolacji pod nimi.

## 18 SERIA DIAMOND

Concrete Light Dry do cegieł i betonu, Diamond Dry do płytek i ceramiki.

## 24 SERIA METALWORKING

Niezmiennie portfolio obejmujące BimetalPlus, Bimetal Classic, HM Cutter i HM Endura.

## 32 BRZESZCZOTY

Bogata oferta obejmująca podwójne i bimetalowe ostrza Unique®.

## 36 INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKÓW

### 38 *Wybór materiałów*

Dobór właściwej otwornicy do odpowiedniego materiału.

### 40 *Tabele prędkości obrotowych*

Dobór właściwej prędkości obrotowej w celu uzyskania optymalnych rezultatów.

### 42 *Selektor*

Wybór wiertła/trzpienia prowadzącego standardowego lub specjalnego.

## 48 ZESTAWY

Przegląd najpopularniejszych zestawów.

## 52 LUDZIE, PLANETA, PROFIT

Nasza wizja zrównoważonego działania.

# CLICK & Drill®

ProFit stara się pomagać rzemieślnikom pracować szybciej i dokładniej. Jest to zawsze nasz główny cel. Najlepszym tego przykładem może być Click & Drill®. To naprawdę rewolucyjny, opatentowany system, który znacznie ułatwia pracę z otwornicami.

System Click & Drill® jest uwzględniony w prawie całym naszym portfolio. Już po jednym użyciu trudno wyobrazić sobie pracę bez niego! Czy usuwanie urobku jednym ruchem lub błyskawiczne zmienianie średnicy nie byłoby przyjemne? Albo czy nie można by ułatwić wykonywania skomplikowanych zadań, takich jak powiększanie istniejących otworów lub praca pod ekstremalnymi kątami? Click & Drill® pozwala na to z łatwością i z zachowaniem pełnej kontroli.

## 1 USUWANIE UROBKU JEDNYM RUCHEM

Nie trzeba już dłubać śrubokrętami! Click & Drill® umożliwia usuwanie urobku jednym ruchem. Wystarczy nacisnąć przycisk i przesunąć całą otwornicę do tyłu, a urobek będzie gotowy do wyciągnięcia i zutilizowania. Daje to niesamowitą oszczędność czasu.

## 2 SZYBKA ZMIANA ŚREDNIC

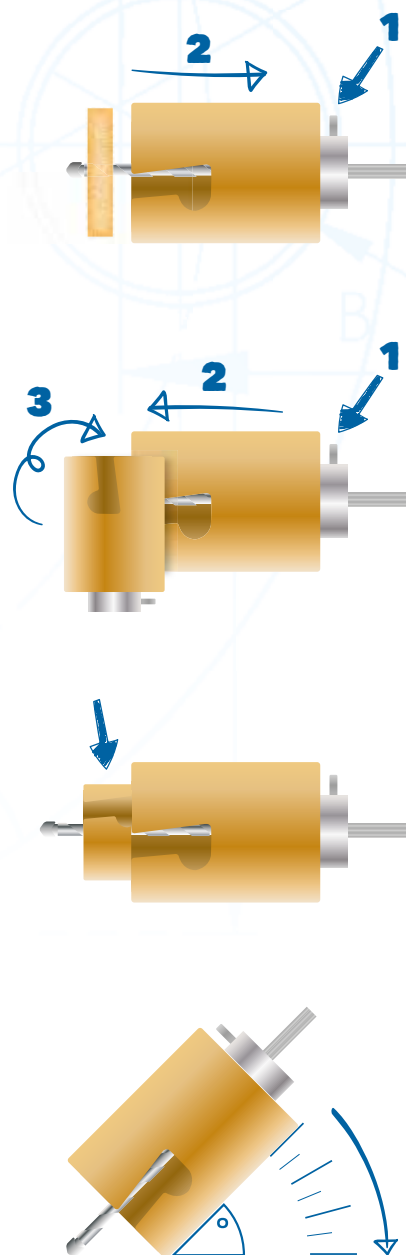
Przezbieranie odbywa się w rekordowo krótkim czasie, ponieważ Click & Drill® umożliwia zmianę otwornic w ciągu kilku sekund. Naciśnięcie jednego przycisku wystarczy, aby zwolnić mechanizm blokujący i ściągnąć otwornicę z wiertła/trzpienia prowadzącego. Ponowny montaż przebiega w sposób odwrotny do demontażu – również szybko i sprawnie.

## 3 SPRYTNE POWIĘKSZANIE OTWORÓW

Click & Drill® umożliwia zamontowanie dwóch otwornic na jednym wiertle/trzpieniu prowadzącym w celu powiększenia istniejących otworów. Wszystko pod pełną kontrolą. Mniejsza średnica pełni funkcję urządzenia centrującego, a większa – precyzyjnie wycina nowy otwór o wymaganej średnicy.

## 4 PRACA POD EKSTREMALNYMI KĄTAMI

Nieważne, jakie zadanie jest do wykonania – Click & Drill® pomaga osiągnąć efekt z całkowitą pewnością. Wystarczy nacisnąć przycisk, aby przesunąć otwornicę do tyłu i wiercić otwory z niespotykaną dotychczas wydajnością.



Click & Drill®:  
innowacja to nasze drugie imię

# CZĘSTO IMITOWANE, ZAWSZE NIEDOŚCIGNIONE

PROFIT MULTI PURPOSE - PIERWSZA NA ŚWIECIE NOWOCZESNA OTWORNICA  
Z OSTRZEM Z WĘGLIKA SPIEKANEGO



MADE IN  
**EU**  
The Netherlands





# "RODZINA MULTI PURPOSE

To produkty z ostrzami węglikowymi, które zaprojektowano do wykonywania częstych odwiertów w drewnie, materiałach drewnopochodnych, tworzywach sztucznych i ceramice budowlanej. Gdy prędkość i dokładność mają decydujące znaczenie, ProFit Multi Purpose znacznie wyprzedza konkurencję. Nie jest to dziwne dla tych, którzy już wiedzą, że ProFit jest wynalazcą nowoczesnych otwornic z ostrzem z węglika spiekanego. Płynne cięcie, brak przypalania materiałów i pełna dokładność cechują nasze otwornice. Dodatkowo wygoda, uzyskana przez zastosowanie systemu Click & Drill® sprawia, że są to otwornice uwielbiane przez wszystkich rzemieślników.



## MULTI PURPOSE

- Oryginalna otwornica z ostrzem z węgla spiekanego
- Wszystkie rodzaje drewna, tworzyw sztucznych i ceramiki budowlanej
- Minimalne nagrzewanie
- Optymalna kontrola nad wiórami i pyłem
- Głębokość odwiertu do 52 mm
- Średnice od 16 do 330 mm
- Opatentowany system Click & Drill®

## KRÓLOWA LODU

Nigdy więcej dymu i przypalonych krawędzi! Otwornica Multi Purpose jest prawdziwą mistrzynią kontroli nad wiórami i pyłem, zapewniając chłodne środowisko obróbki o mniejszej ilości ciepła, mniejszym zużyciu i znacznie dłuższej żywotności.

Multi Purpose kontynuuje pracę tam, gdzie tradycyjna otwornica bimetalowa osiąga kres możliwości. Raz za razem – aż do 500 dokładnych otworów. I to znacznie szybciej, a dokładnie – nawet pięciokrotnie!

Najczęściej kopiowana otwornica na świecie, ale wciąż niedościgniona.



## ŚREDNICE

Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0908 1016	16 mm	0908 1028	28 mm	0908 1041	41 mm	0908 1054	54 mm	0908 1064	64 mm
0908 1017	17 mm	0908 1029	29 mm	0908 1043	43 mm	0908 1055	55 mm	0908 1065	65 mm
0908 1019	19 mm	0908 1030	30 mm	0908 1044	44 mm	0908 1056	56 mm	0908 1066	66 mm
0908 1020	20 mm	0908 1032	32 mm	0908 1045	45 mm	0908 1057	57 mm	0908 1067	67 mm
0908 1021	21 mm	0908 1033	33 mm	0908 1046	46 mm	0908 1058	58 mm	0908 1067VZ	*67 mm
0908 1022	22 mm	0908 1035	35 mm	0908 1048	48 mm	0908 1059	59 mm	0908 1068	68 mm
0908 1024	24 mm	0908 1037	37 mm	0908 1050	50 mm	0908 1060	60 mm	0908 1068VZ	*68 mm
0908 1025	25 mm	0908 1038	38 mm	0908 1051	51 mm	0908 1062	62 mm	0908 1070	70 mm
0908 1027	27 mm	0908 1040	40 mm	0908 1052	52 mm	0908 1063	63 mm	0908 1071	71 mm

\*Z pogłębiaczem krawędzi otworu pod kółnik puszkę elektrycznej

# OBRÓBKA WSZYSTKICH MATERIAŁÓW BEZ WYSIŁKU



DDH2MP

DDH2MPCT

WIDEO



## STANDARDOWE WIERTŁA/TRZPIENIE PROWADZĄCE

### DREWNO I TWORZYWA SZTUCZNE

#### DDHIMP

Wiertło centrujące HSS  
Click & Drill® do otwornic 16-30 mm

#### DDH2MP

Wiertło centrujące HSS  
Click & Drill® do otwornic 32-152 mm

#### DDH2MPHD

Wiertło centrujące HSS Click  
& Drill® do otwornic 152-330 mm

### CERAMIKA BUDOWLANA

#### DDHIMPCT

Wiertło centrujące HM Click & Drill®  
do otwornic 16-30 mm

#### DDH2MPCT

Wiertło centrujące HM Click & Drill®  
do otwornic 32-152 mm

#### DDH2MPCTHD

Wiertło centrujące HM Click & Drill®  
do otwornic 152-330 mm

\*Dłuższe i/lub specjalne wiertła centrujące przedstawiono na stronie 44

Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0908 1073	73 mm	0908 1083	83 mm	0908 1108	108 mm	0908 1140	140 mm	0908 1200	200 mm
0908 1074	74 mm	0908 1084	84 mm	0908 1111	111 mm	0908 1146	146 mm	0908 1210	210 mm
0908 1075	75 mm	0908 1086	86 mm	0908 1114	114 mm	0908 1152	152 mm	0908 1225	225 mm
0908 1076	76 mm	0908 1089	89 mm	0908 1121	121 mm	0908 1158	158 mm	0908 1242	242 mm
0908 1077	77 mm	0908 1092	92 mm	0908 1125	125 mm	0908 1160	160 mm	0908 1250	250 mm
0908 1078	78 mm	0908 1095	95 mm	0908 1127	127 mm	0908 1165	165 mm	0908 1270	270 mm
0908 1079	79 mm	0908 1098	98 mm	0908 1128	128 mm	0908 1168	168 mm	0908 1315	315 mm
0908 1080	80 mm	0908 1102	102 mm	0908 1133	133 mm	0908 1177	177 mm	0908 1330	330 mm
0908 1082	82 mm	0908 1105	105 mm	0908 1138	138 mm	0908 1185	185 mm		



## MULTI PURPOSE LONG

- Wszystkie rodzaje drewna, tworzyw sztucznych i ceramiki budowlanej
- Minimalne nagrzewanie
- Optymalna kontrola nad wiórami i pyłem
- Głębokość odwiertu do 152 mm
- Średnice od 32 do 232 mm
- Opatentowany system Click & Drill®



DDC2LHD

## PEWNA PRECYZJA

Nigdy więcej kłopotów przy pracy z grubszymi materiałami. Otwornica Multi Purpose Long wierce otwory w materiałach o grubości nawet 150 mm w jednym przejściu.

Brak wysiłku to najlepsze określenie sposobu, w jaki MPL radzi sobie z pojedynczymi lub wielowarstwowymi konstrukcjami. Z największą precyzją. Warstwa po warstwie – raz za razem. Mocna obudowa i węgliskowe zęby z łatwością wytrzymują wykonanie nawet 150 otworów.

A krawędzie otworu? Gładkie tak, jak to tylko możliwe, czyli tak jak być powinno.

## ŚREDNICE

Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0928 1032	32 mm	0928 1080	80 mm	0928 1130	130 mm	0928 1177	177 mm
0928 1035	35 mm	0928 1086	86 mm	0928 1133	133 mm	0928 1186	186 mm
0928 1045	45 mm	0928 1092	92 mm	0928 1138	138 mm	0928 1210	210 mm
0928 1051	51 mm	0928 1102	102 mm	0928 1140	140 mm	0928 1232	232 mm
0928 1060	60 mm	0928 1105	105 mm	0928 1152	152 mm		
0928 1065	65 mm	0928 1111	111 mm	0928 1155	155 mm		
0928 1068	68 mm	0928 1114	114 mm	0928 1160	160 mm		
0928 1070	70 mm	0928 1121	121 mm	0928 1168	168 mm		
0928 1076	76 mm	0928 1122	122 mm	0928 1172	172 mm		

WIDEO



## MULTI PURPOSE XL

- Wszystkie rodzaje drewna i tworzyw sztucznych
- Minimalne nagrzewanie
- Optymalna kontrola nad wiórami i pyłem
- Głębokość odwiertu do 330 mm
- Średnice od 92 do 133 mm
- Doskonale nadają się do prac dekarских



DDC9 DDH9



## PROSTO PRZEZ DACH!

Otwornica Multi Purpose Extra Long jest przeznaczona do wykonywania odwiertów w wielowarstwowych konstrukcjach. Efekt: doskonała miarowość odwiertu, bez względu na rodzaj przewiercanego materiału i obecności włóknistych izolacji. Odpowiednie spasowanie elementów przelotowych w stosunku do otworu minimalizuje konieczność dalszej obróbki lub znacząco ją ułatwia.

Oszczędność czasu i minimalizacja ryzyka powstania rozszczeleń. Nawet najtwardsze rodzaje litego drewna nie stanowią przeszkody dla dużych węglkowych ostrzy.

Montaż otwornicy MPXL na bezprzewodowej wiertarce sprawia, że praca jest lekka i przyjemna. Na życzenie dostępna jest także specjalna geometria O938, przeznaczona do wykonywania odwiertów w drewnie litym.

## ŚREDNICE

Chwył SDS	Średnica	Chwył sześciokątny 11 mm
0948 1092SDS	92 mm	0948 1092ZK11
0948 1102SDS	102 mm	0948 1102ZK11
0948 1111SDS	111 mm	0948 1111ZK11
0948 1133SDS	133 mm	0948 1133ZK11

## STANDARDOWE WIERTŁA CENTRUJĄCE\*

### MPL\*\*

DDC2LHD

Trzpień centrujący 32-152 mm

DDC3LHD

Trzpień centrujący 155-232 mm

### MPXL

DDC9

Trzpień centrujący

DDH9

Wiertło centrujące

\* Więcej informacji znajduje się na stronie 45

\*\* Wymagane wstępne nawiercenie 10 lub 12 mm

VIDEO





## PLUG BUSTER PRO

- Gazobeton, bloczki Ytong, itp.
- Dopasowanie do ProFit Multi Purpose
- Głębokość odwiertu do 100 mm
- Średnice od 56 do 82 mm
- Opatentowany system Click & Drill®

## SOLIDNA PRACA ZESPOŁOWA!

Perfekcyjne otwory nieprzelotowe w gazobetonie w ciągu kilku sekund.

Dzięki opatentowanemu systemowi Click & Drill® ProFit Plug Buster Pro w mgnieniu oka łączy się z otwornicą Multi Purpose. Ta mistrzowska kombinacja sprawia, że urobek znika w powietrzu, co znacznie ułatwia montowanie okrągłych puszek elektrycznych.

Nie warto ryzykować przebicia ściany na wylot. Plug Buster Pro zapewnia perfekcyjny efekt w ciągu kilku sekund. Raz za razem!



## ŚREDNICE

Symbol	Średnica
DDH2PBP56	56 mm
DDH2PBP68	68 mm
DDH2PBP73	73 mm
DDH2PBP76	76 mm
DDH2PBP82	82 mm

## POTRZEBUJESZ INNEGO ROZMIARU

Powiedz nam, jaki jest Twój cel – być może będziemy w stanie wyprodukować to, czego potrzebujesz: [biuro@otwornice.pl](mailto:biuro@otwornice.pl)

WIDEO





**STOP!**





## “CLEAN CUT

Prezentujemy nową pozycję w naszym portfolio – produkt stworzony specjalnie z myślą o zastosowaniu w płytach gipsowo-kartonowych i izolacji pod nimi – ProFit Clean Cut. Ta sprytnie zaprojektowana otwornica zapewnia o 40% większą miarowość otworu. Specjalna geometria zębów pozwala uzyskać niezwykle gładkie krawędzie w płycie gipsowo-kartonowej bez odrywania górnej powierzchni. Co więcej, Clean Cut świetnie radzi sobie z takimi materiałami izolacyjnymi jak wełna mineralna!



## CLEAN CUT

- Specjalna konstrukcja do płyt gipsowo-kartonowych
- Doskonała wydajność wiercenia w izolacji
- Hartowane uzębienie
- Głębokość odwiertu do 50 mm
- Średnice od 51 do 92 mm
- Opatentowany korpus Ultra-High Precision Body – o 40% większa precyzja
- Opatentowany system Click & Drill®

## IDEALNE WYKOŃCZENIE

Czasy, gdy z płytami gipsowo-kartonowymi trzeba było obchodzić się jak z jajkiem, przeszły do historii.

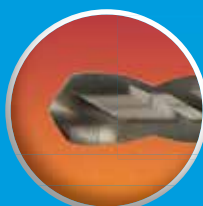
Nowa otwornica ProFit Clean Cut zapewnia superczyste odwierty w płycie gipsowo-kartonowej. O 40% dokładniejsza średnica otwornicy gwarantuje niezrównaną precyzję, a specjalna geometria hartowanych zębów – uzyskanie czystych krawędzi otworu, bez powstawania uszkodzeń na papierowej powierzchni.

Warto postawić na wykonywanie perfekcyjnie dopasowanych otworów pod oświetlenie punktowe i gniazda elektryczne bez konieczności ich wykańczania.



## ŚREDNICE

Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0411 1051	51 mm	0411 1076	76 mm
0411 1056	56 mm	0411 1079	79 mm
0411 1057	57 mm	0411 1082	82 mm
0411 1060	60 mm	0411 1083	83 mm
0411 1064	64 mm	0411 1084	84 mm
0411 1068	68 mm	0411 1086	86 mm
0411 1073	73 mm	0411 1092	92 mm
0411 1074	74 mm		
0411 1075	75 mm		



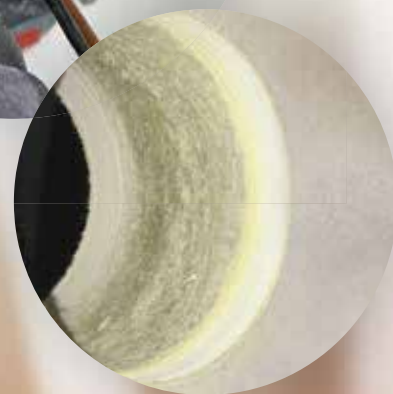
DDH2CC2

## WIDEO



STANDARDOWE  
WIERTŁO CENTRUJĄCE  
DDH2CC2  
Wiertło centrujące HSS Click & Drill® do otwornic 51-92 mm

# OTWORY PRZELOTOWE W PŁYTCIE GIPSOWO -KARTONOWEJ





## // RODZINA DIAMOND: **DIAMOND DRY ORAZ CONCRETE LIGHT DRY**

Diamentowa rodzina wiertel i otwornic jest zaprojektowana do najcięższych prac bez użycia wody i specjalnych maszyn. Diamond Dry przewierca najtwardsze płytki ceramiczne i granit. Z kolei Concrete Light Dry z łatwością zanurza swoje mocne diamentowe zęby w betonie i twardej cegle.



## DIAMOND DRY

- Odpowiednia do zastosowania na sucho w płytkach ceramicznych, granicie i kompozytach
- Głębokość odwiertu do 40 mm
- Średnice od 5 do 120 mm
- Opatentowany system Click & Drill®

## ROCK 'N' ROLL

Szlifierkę kątową można odłożyć w kącie. Otwornice ProFit Diamond Dry z łatwością przewiercają się przez najtwardsze materiały. Pozwalają wykonywać otwory w granicie, marmurze, kompozytach i materiałach ceramicznych bez rozlewania nawet kropli wody.

Bezwzględny „must-have” dla każdego profesjonalisty, który umożliwi dopasowanie odpływów i baterii bez powstania najmniejszych uszkodzeń na powierzchni materiału. Wytrzymuje nawet 10 razy dłużej niż pospolite otwornice!

\* Średnice od 5 do 16 mm to wiertła z nasypem diamentowym. Od średnicy 18 mm są to otwornice, wymagające użycia wiertła prowadzącego.



## ŚREDNICE

Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0903 1005	5 mm	0903 1022	22 mm	0903 1051	51 mm	0903 1083	83 mm
0903 1006	6 mm	0903 1025	25 mm	0903 1054	54 mm	0903 1092	92 mm
0903 1008	8 mm	0903 1027	27 mm	0903 1055	55 mm	0903 1110	110 mm
0903 1010	10 mm	0903 1030	30 mm	0903 1057	57 mm	0903 1120	120 mm
0903 1012	12 mm	0903 1032	32 mm	0903 1060	60 mm		
0903 1014	14 mm	0903 1035	35 mm	0903 1065	65 mm		
0903 1016	16 mm	0903 1038	38 mm	0903 1068	68 mm		
0903 1018	18 mm	0903 1041	41 mm	0903 1073	73 mm		
0903 1020	20 mm	0903 1045	45 mm	0903 1076	76 mm		

WIDEO



# DIAMENT W NATARCIU



DDC2DD



0903 7141

## STANDARDOWE WIERTŁA CENTRUJĄCE\*

### DDCIDD

Trzpień centrujący  
Click & Drill® do otwornic 18-30 mm

### DDC2DD

Trzpień centrujący  
Click & Drill® do otwornic 32-120 mm

### 0903 7140

Diamentowe wiertło centrujące  
Click & Drill® do otwornic 18-30 mm

### 0903 7141

Diamentowe wiertło centrujące  
Click & Drill® do otwornic 32-120 mm

\*Dłuższe i/lub specjalne wiertła centrujące przedstawiono na stronie 46



## CONCRETE LIGHT DRY

- Otwornica z diamentowym segmentem do cegieł i betonu do 65 N/mm<sup>2</sup>
- Odpowiednia do wiercenia na sucho
- Głębokość odwiertu do 60 mm
- Średnice od 57 do 133 mm
- Opatentowany system Click & Drill®

## ZAWODNIK WAGI LEKKIEJ

Czy można wiercić w twardych ceglach i betonie, używając jedynie standardowej wiertarki akumulatorowej? Otwornica ProFit Concrete Light Dry jest gotowa do ciężkiej pracy bez najmniejszego wysiłku i wylewania nawet kropli wody.

Diametrowe segmenty o wysokości 10 mm zapewniają zawsze prawidłowe zakończenie pracy, a błyskawiczne odprowadzanie pyłu i kurzu utrzymuje temperaturę pod stałą kontrolą.



## ŚREDNICE

Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0913 1057	57 mm	0913 1092	92 mm
0913 1068	68 mm	0913 1102	102 mm
0913 1073	73 mm	0913 1114	114 mm
0913 1074	74 mm	0913 1127	127 mm
0913 1075	75 mm	0913 1133	133 mm
0913 1076	76 mm		
0913 1082	82 mm		
0913 1083	83 mm		
0913 1084	84 mm		



DDH2MPCTHD



STANDARDOWE  
WIERTŁO CENTRUJĄCE

DDH2MPCTHD  
Wiertło centrujące HM Click & Drill®  
do otwornic 57-133 mm

WIDEO



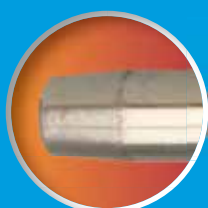


# ZAWODNIK WAGI LEKKIEJ



## ŚREDNICE

Symbol	Średnica
0923 1068	68 mm
0923 1076	76 mm
0923 1082	82 mm
0923 1084	84 mm
0923 1092	92 mm
0923 1102	102 mm
0923 1114	114 mm
0923 1127	127 mm
0923 1133	133 mm



DDC2LHD



STANDARDOWY TRZPIEŃ  
CENTRUJĄCY

DDC2LHD  
Trzpień centrujący

\* Wymagane wstępne  
nawiercenie 10 mm

**CONCRETE LIGHT DRY LONG**



## // OBRÓBKA METALU: **BIMETAL+** **I CLASSIC,** **HM ENDURA** **I CUTTER**

Jeśli chodzi o obróbkę metalu, ProFit oferuje bogate portfolio profesjonalnych narzędzi stworzonych do konkretnych zadań. Często stosują je i chwalą rzemieślnicy w całej branży. To rodzina produktów od otwornic do materiałów płytowych aż do wysokiej klasy frezów, które bez problemu tną najgrubsze stale konstrukcyjne. Wszyscy, którzy chcą mieć spokój, wybierają ProFit!



## BIMETAL PLUS

- Stal z domieszką kobaltu 8% o niezrównanej jakości
- Dostępne w wersji z regularną i zmienną geometrią uzębienia
- Głębokość odwiertu do 38 mm
- Średnice od 14 do 210 mm
- Opatentowany system Click & Drill®

## 8% KOBALTU

Bimetalowe otwornice klasy premium ProFit Bimetal doskonale sprawdzają się w obróbce różnych rodzajów metali.

Zawartość 8% kobaltu zapewnia wytrzymałość w najtrudniejszych warunkach, na przykład podczas cięcia stali nierdzewnej, gwarantując jednocześnie wysoką precyzję.

Tym, co naprawdę wyróżnia serię Bimetal Plus, jest dostępność dwóch wariantów uzębienia. Pierwszy wariant cechuje się regularną geometrią, która najlepiej sprawdza się przy pracy z cienkimi materiałami o grubości do 3 mm i okrągłymi rurami. Produkt w drugiej wersji – o zmiennej geometrii – z łatwością zanurza swoje zęby w grubszych materiałach.



## ŚREDNICE PRZY ZMIENNEJ I REGULARNEJ GEOMETRII UZĘBIENIA

Zmienna	Średnica	Regularna	Zmienna	Średnica	Regularna	Zmienna	Średnica	Regularna	Zmienna
0904 1014	14 mm	0905 1014	0904 1027	27 mm	0905 1027	0904 1041	41 mm	0905 1041	0904 1057
0904 1016	16 mm	0905 1016	0904 1029	29 mm	0905 1029	0904 1043	43 mm	0905 1043	0904 1059
0904 1017	17 mm	0905 1017	0904 1030	30 mm	0905 1030	0904 1044	44 mm	0905 1044	0904 1060
0904 1019	19 mm	0905 1019	0904 1032	32 mm	0905 1032	0904 1046	46 mm	0905 1046	0904 1064
0904 1020	20 mm	0905 1020	0904 1033	33 mm	0905 1033	0904 1048	48 mm	0905 1048	0904 1065
0904 1021	21 mm	0905 1021	0904 1035	35 mm	0905 1035	0904 1051	51 mm	0905 1051	0904 1067
0904 1022	22 mm	0905 1022	0904 1037	37 mm	0905 1037	0904 1052	52 mm	0905 1052	0904 1068
0904 1024	24 mm	0905 1024	0904 1038	38 mm	0905 1038	0904 1054	54 mm	0905 1054	0904 1070
0904 1025	25 mm	0905 1025	0904 1040	40 mm	0905 1040	0904 1056	56 mm	0905 1056	0904 1073

# MOCNIEJSZE NIŻ STAL



DDH2

WIDEO



## STANDARDOWE WIERTŁA CENTRUJĄCE\*

### DDH1

Wiertło centrujące HSS Click & Drill®  
do otwornic 14–30 mm

### DDH2

Wiertło centrujące HSS Click & Drill®  
do otwornic 32–210 mm

\*Dłuższe i/lub specjalne wiertła centrujące przedstawiono na stronie 47

Średnica	Regularna	Zmienna	Średnica	Regularna	Zmienna	Średnica	Regularna	Zmienna	Średnica	Regularna
57 mm	0905 1057	0904 1076	76 mm	0905 1076	0904 1102	102 mm	0905 1102	0904 1146	146 mm	0905 1146
59 mm	0905 1059	0904 1079	79 mm	0905 1079	0904 1105	105 mm	0905 1105	0904 1152	152 mm	0905 1152
60 mm	0905 1060	0904 1083	83 mm	0905 1083	0904 1108	108 mm	0905 1108	0904 1160	160 mm	0905 1160
64 mm	0905 1064	0904 1084	84 mm	0905 1084	0904 1111	111 mm	0905 1111	0904 1168	168 mm	0905 1168
65 mm	0905 1065	0904 1086	86 mm	0905 1086	0904 1114	114 mm	0905 1114	0904 1177	177 mm	0905 1177
67 mm	0905 1067	0904 1089	89 mm	0905 1089	0904 1121	121 mm	0905 1121	0904 1185	185 mm	0905 1185
68 mm	0905 1068	0904 1092	92 mm	0905 1092	0904 1127	127 mm	0905 1127	0904 1200	200 mm	0905 1200
70 mm	0905 1070	0904 1095	95 mm	0905 1095	0904 1133	133 mm	0905 1133	0904 1210	210 mm	0905 1210
73 mm	0905 1073	0904 1098	98 mm	0905 1098	0904 1140	140 mm	0905 1140			



**GDY  
DOBRE JEST  
WYSTARCZAJĄCO  
DOBRE**

## **BIMETAL CLASSIC**

- Bimetal o jakości HSS
- Zmienna geometria uzębienia
- Głębokość odwiertu do 38 mm
- Średnice od 14 do 210 mm

## ZESTAW PODSTAWOWY

Tradycyjna otwornica do uniwersalnego zastosowania. ProFit Bimetal Classic została zbudowana z bimetalu o jakości HSS, dzięki czemu wykonuje zadania w oczekiwany sposób: szybko, dokładnie i z idealnym dopasowaniem, będąc doskonałym wyborem do okazjonalnych prac w stali, żelazie, aluminium, cynku, miedzi i mosiądzu. Hartowane uzębienie o zmiennej geometrii zapewnia wydajne i płynne cięcie. Do zastosowań w trudniejszych warunkach zalecamy serię Bimetal+.



## ŚREDNICE

Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0906 1014	14 mm	0906 1032	32 mm	0906 1054	54 mm	0906 1079	79 mm	0906 1127	127 mm
0906 1016	16 mm	0906 1033	33 mm	0906 1055	55 mm	0906 1083	83 mm	0906 1133	133 mm
0906 1017	17 mm	0906 1035	35 mm	0906 1056	56 mm	0906 1086	86 mm	0906 1140	140 mm
0906 1019	19 mm	0906 1037	37 mm	0906 1057	57 mm	0906 1089	89 mm	0906 1152	152 mm
0906 1020	20 mm	0906 1038	38 mm	0906 1059	59 mm	0906 1092	92 mm	0906 1160	160 mm
0906 1021	21 mm	0906 1040	40 mm	0906 1060	60 mm	0906 1095	95 mm	0906 1168	168 mm
0906 1022	22 mm	0906 1041	41 mm	0906 1064	64 mm	0906 1098	98 mm	0906 1177	177 mm
0906 1024	24 mm	0906 1043	43 mm	0906 1065	65 mm	0906 1102	102 mm	0906 1185	185 mm
0906 1025	25 mm	0906 1044	44 mm	0906 1067	67 mm	0906 1105	105 mm	0906 1210	210 mm
0906 1027	27 mm	0906 1046	46 mm	0906 1068	68 mm	0906 1108	108 mm		
0906 1028	28 mm	0906 1048	48 mm	0906 1070	70 mm	0906 1111	111 mm		
0906 1029	29 mm	0906 1051	51 mm	0906 1073	73 mm	0906 1114	114 mm		
0906 1030	30 mm	0906 1052	52 mm	0906 1076	76 mm	0906 1121	121 mm		

## HM ENDURA

- Najmocniejsza w swojej klasie
- Do twardszych stali o grubości od 2,5 mm
- Głębokość cięcia do 25 mm
- Średnice od 15 do 60 mm
- Unikatowa zmienna geometria ostrzy

# HEAVY METAL



## WYTRZYMAŁOŚĆ

Mocny korpus i węglikowe ostrza o zmiennej geometrii sprawiają, że ProFit HM Endura wyróżnia się niezrównaną wytrzymałością i kontrolą. Jest dostosowana do użycia ze standardowymi wiertarkami akumulatorowymi. Przewierca się przez grubą stal konstrukcyjną z niebywałą lekkością, przy czym osiąga wydajność równą wiertarkom magnetycznym z frezami trepanacyjnymi.

Przydatna rada: warto zastosować piankę smarującą ProFit Metal Cutting Foam w celu osiągnięcia optymalnej wydajności.

## ŚREDNICE

Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0902 0015	15 mm	0902 0027	27 mm	0902 0057	57 mm
0902 0016	16 mm	0902 0028	28 mm	0902 0060	60 mm
0902 0017	17 mm	0902 0029	29 mm		
0902 0018	18 mm	0902 0030	30 mm		
0902 0019	19 mm	0902 0032	32 mm		
0902 0020	20 mm	0902 0035	35 mm		
0902 0021	21 mm	0902 0036	36 mm		
0902 0022	22 mm	0902 0040	40 mm		
0902 0022.5	22,5 mm	0902 0043	43 mm		
0902 0023	23 mm	0902 0045	45 mm		
0902 0024	24 mm	0902 0050	50 mm		
0902 0025	25 mm	0902 0052	52 mm		
0902 0026	26 mm	0902 0055	55 mm		

WIDEO





## HM CUTTER

- Wyjątkowa w swojej klasie
- Do stali o grubości do 5 mm
- Średnice od 16 do 100 mm
- Niezastąpiona do prac w stali nierdzewnej



## WYJĄTKOWA MOC

Otwornica ProFit HM Cutter to prawdziwy niezbędnik do codziennych prac w metalu o grubości do 5 mm. Dzięki węglkowym ostrzom o zmiennej geometrii doskonale sprawdza się podczas obróbki najtwardszych metali, takich jak stal nierdzewna. Jej długa żywotność sprawia, że jest poszukiwanym towarzyszem do prac przy blachach ze stali nierdzewnej i podobnych elementach. Dzięki szerokiej ofercie dostępnych rozmiarów prawie wszystko jest możliwe.

Przydatna rada: warto zastosować piankę smarującą ProFit Metal Cutting Foam w celu osiągnięcia optymalnej wydajności.

## ŚREDNICE

Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0900 0016	16 mm	0900 0025	25 mm	0900 0034	34 mm	0900 0043	43 mm	0900 0052	52 mm
0900 0017	17 mm	0900 0026	26 mm	0900 0035	35 mm	0900 0044	44 mm	0900 0053	53 mm
0900 0018	18 mm	0900 0027	27 mm	0900 0036	36 mm	0900 0045	45 mm	0900 0054	54 mm
0900 0019	19 mm	0900 0028	28 mm	0900 0037	37 mm	0900 0046	46 mm	0900 0055	55 mm
0900 0020	20 mm	0900 0029	29 mm	0900 0038	38 mm	0900 0047	47 mm	0900 0056	56 mm
0900 0021	21 mm	0900 0030	30 mm	0900 0039	39 mm	0900 0048	48 mm	0900 0057	57 mm
0900 0022	22 mm	0900 0031	31 mm	0900 0040	40 mm	0900 0049	49 mm	0900 0058	58 mm
0900 0023	23 mm	0900 0032	32 mm	0900 0041	41 mm	0900 0050	50 mm	0900 0059	59 mm
0900 0024	24 mm	0900 0033	33 mm	0900 0042	42 mm	0900 0051	51 mm	0900 0060	60 mm





# STAL NIERDZEWNA - BUŁKA Z MASŁEM



Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica	Symbol	Średnica
0900 0061	61 mm	0900 0070	70 mm	0900 0079	79 mm	0900 0088	88 mm	0900 0097	97 mm
0900 0062	62 mm	0900 0071	71 mm	0900 0080	80 mm	0900 0089	89 mm	0900 0098	98 mm
0900 0063	63 mm	0900 0072	72 mm	0900 0081	81 mm	0900 0090	90 mm	0900 0099	99 mm
0900 0064	64 mm	0900 0073	73 mm	0900 0082	82 mm	0900 0091	91 mm	0900 0100	100 mm
0900 0065	65 mm	0900 0074	74 mm	0900 0083	83 mm	0900 0092	92 mm		
0900 0066	66 mm	0900 0075	75 mm	0900 0084	84 mm	0900 0093	93 mm		
0900 0067	67 mm	0900 0076	76 mm	0900 0085	85 mm	0900 0094	94 mm		
0900 0068	68 mm	0900 0077	77 mm	0900 0086	86 mm	0900 0095	95 mm		
0900 0069	69 mm	0900 0078	78 mm	0900 0087	87 mm	0900 0096	96 mm		



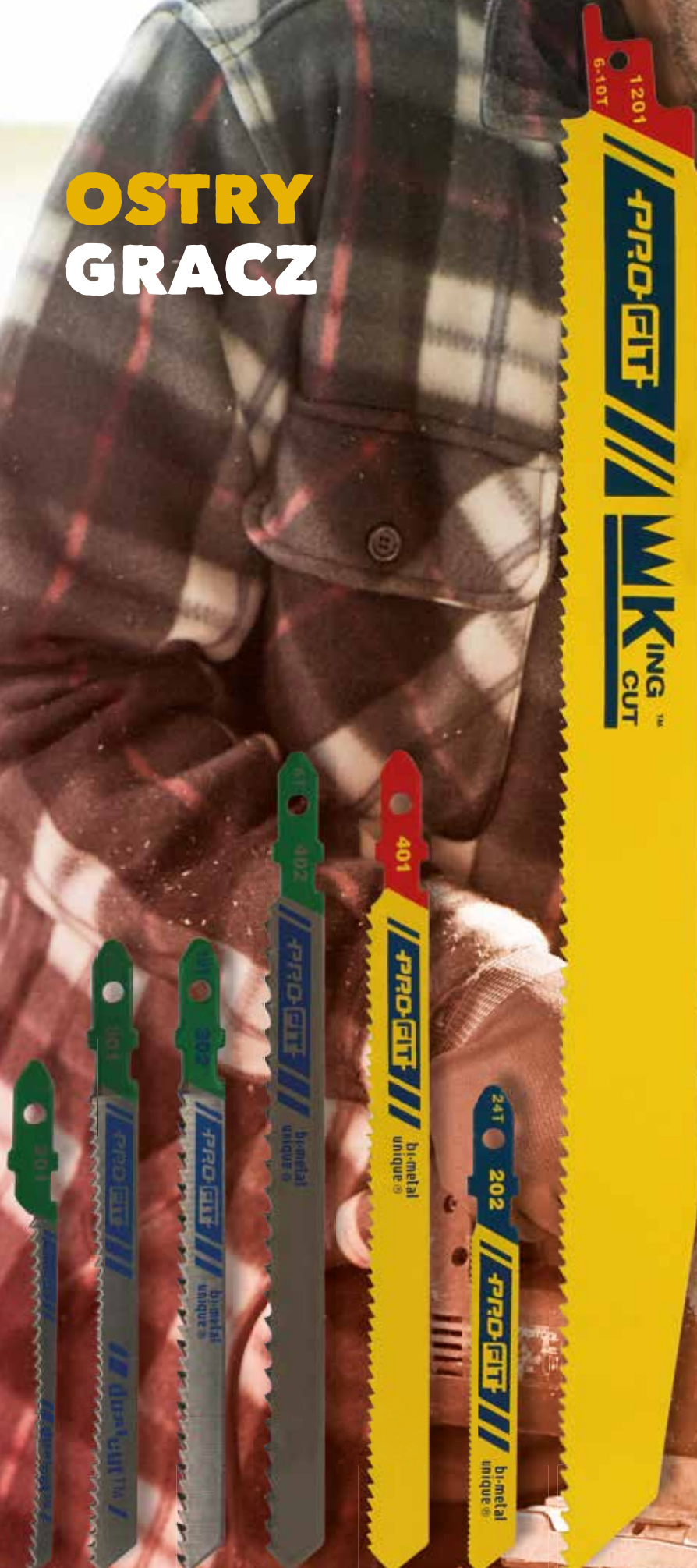


## // BRZESZCZOTY: JIGSAW & KING CUT

Podczas projektowania brzeszczotów ProFit wykorzystaliśmy wiedzę zdobywaną przez ponad 20 lat produkcji otwornic. Efektem są innowacyjne rozwiązania z silnym naciskiem na geometrię uzębienia i pomysłowe wykorzystanie stali klasy premium. Wynik końcowy na nowo zdefiniował słowo „ostre”.



# OSTRY GRACZ



## DREWNO I TWORZYWA SZTUCZNE

**201**  
Brzeszczyty do cięcia  
konturowego

**301**  
Brzeszczyty do czystego cięcia  
po obu stronach materiału

**302**  
Brzeszczyty do szybkiego cięcia  
drewna

**402**  
Brzeszczyty do szybkiego cięcia  
drewna

## DREWNO I METAL

**401**  
Brzeszczyty uniwersalne do cięcia  
drewna i metalu

**901/1201**  
Brzeszczyty do cięcia drewna  
i metalu

## METAL

**202**  
Brzeszczyty do cięcia metalu  
(również stali nierdzewnej)

201

301

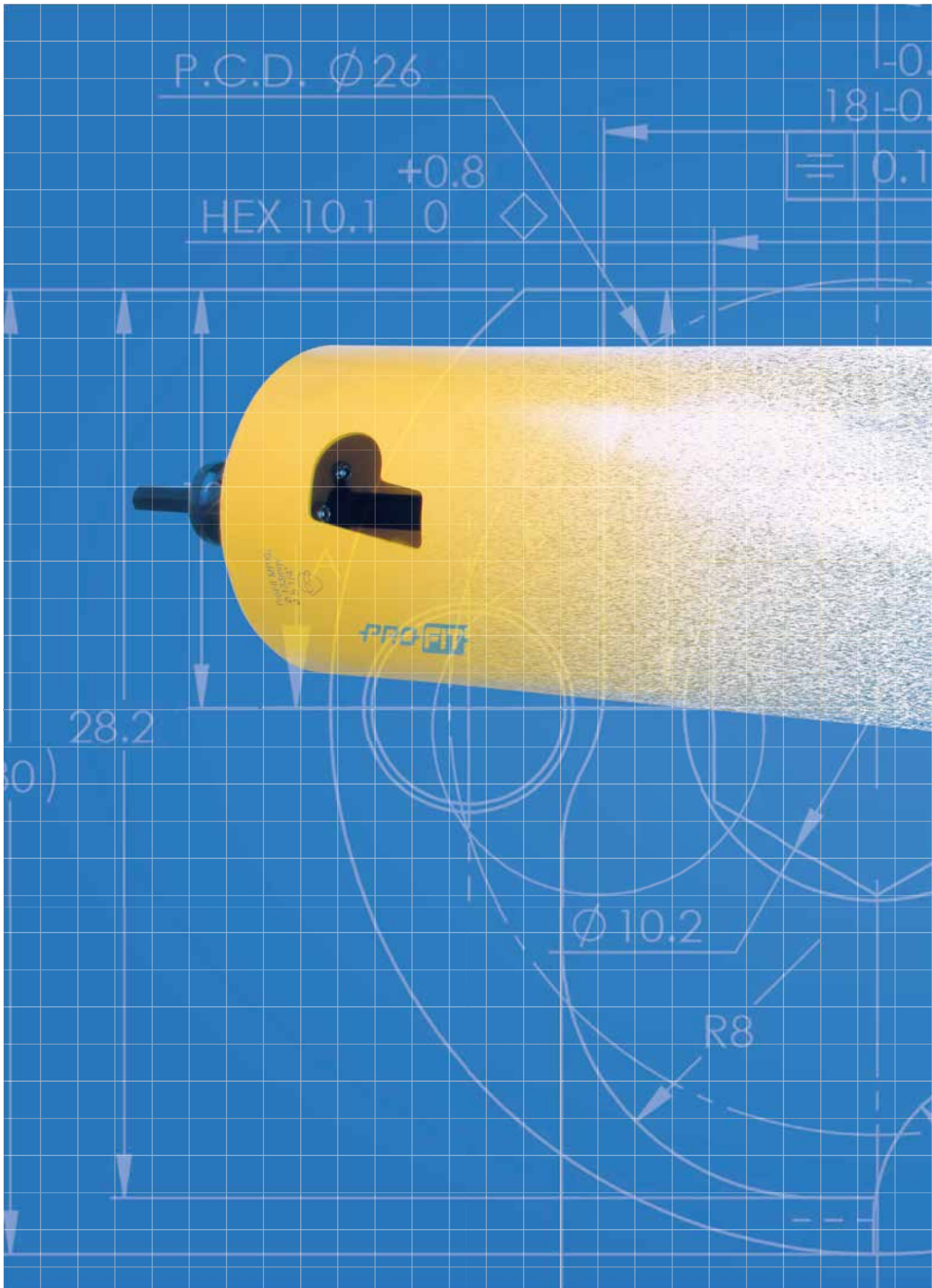
302

402

401

202

901/1201





# INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKÓW

# WYBÓR MATERIAŁÓW

	MULTI PURPOSE	MULTI PURPOSE LONG	MULTI PURPOSE XL	PLUG BUSTER PRO
<b>DREWNO</b>				
MDF	☞ >500	☞ >150	☞ >100	
Sklejka	☞ >500	☞ >150	☞ >100	
Płyta wiórowa	☞ >500	☞ >150	☞ >100	
Twarde drewno	☞ >250	☞ >100	☞ >75	
<b>CERAMIKA BUDOWLANA</b>				
Miękka cegła	5-10	5-10	5-10	
Płyta gipsowo-kartonowa	>500	>150	>100	
Gazobeton	☞ >500	☞ >150	☞ >100	☞ >50
Materiał izolacyjny	>500	>150	>100	
<b>KAMIEŃ</b>				
Płytki (do trzeciej klasy twardości)	>5			
Beton				
Płytki podłogowe				
Granit				
Marmur				
<b>TWORZYWA SZTUCZNE</b>				
Trespa	☞ >100	☞ >35	☞ >25	
HPL	☞ >250	☞ >100	☞ >75	
Poliester	☞ >100	☞ >35	☞ >25	
PCV	☞ >200	☞ >75	☞ >50	
Włókno szklane	☞ >50	☞ >25	☞ >20	
Guma	☞ >50	☞ >25	☞ >20	
<b>METALE</b>				
Stal nierdzewna				
Żeliwo				
Aluminium				
Cynk				
Miedź				
Mosiądz				



CLEAN CUT	DIAMOND DRY	CONCRETE LIGHT DRY	BIMETAL PLUS	BIMETAL CLASSIC	HM CUTTER/ HM ENDURA
			>10	>10	
			>10	>10	
			>10	>10	
			>5	>5	
		☞ >50			
☞ >500			>25	>25	
		>500			
☞ >500			>25	>25	
	☞ >100				
		☞ >30			
	☞ 10-50				
	☞ 10-30				
	☞ 10-30				
			☞ >50	>20	☞ >75
			>25		☞ >75
			☞ >25	>5	☞ >50
			☞ >50	>30	☞ >100
			☞ >50	>30	☞ >100
			☞ >50	>30	☞ >100
			☞ >50	>30	☞ >100

Uwaga: Właściwości materiału, jego grubość oraz prędkość obrotowa, mają bezpośredni wpływ na żywotność otwornic.

# TABELE PRĘDKOŚCI OBROTOWYCH

## REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ

Poświęcamy wiele czasu i wysiłków na optymalizację kształtu otwornic, kontroli nad wiórami i pyłem podczas obróbki różnych materiałów. Dokładamy wszelkich starań, aby żywotność naszych narzędzi była jak najdłuższa.

Istnieje jednak jeden ważny element, który może być kontrolowany tylko przez użytkownika. Jest nim ustawienie prędkości obrotowej podczas pracy.

## DUŻY ROZMIAR, MAŁA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA

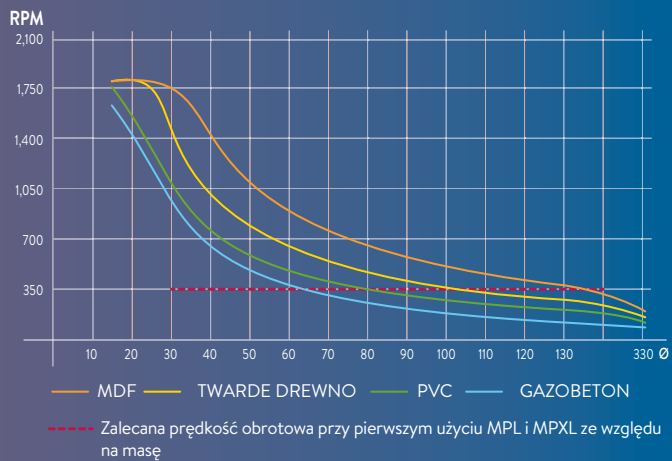
Brzmi logicznie. Wraz ze wzrostem średnicy ostrze na obwodzie pokonuje dłuższą drogę w tym samym czasie, w porównaniu do drogi pojedynczego ostrza otwornicy o mniejszej średnicy i wywołuje większe tarcie. To właśnie prędkość obrotowa musi być ściśle kontrolowana w celu uniknięcia niepożądanych efektów, takich jak przegrzanie otwornicy.

Należy zawsze odpowiednio dostosować prędkość obrotową. W jakim stopniu? To zależy od materiału. Nasze tabele mogą być dobrym punktem odniesienia.



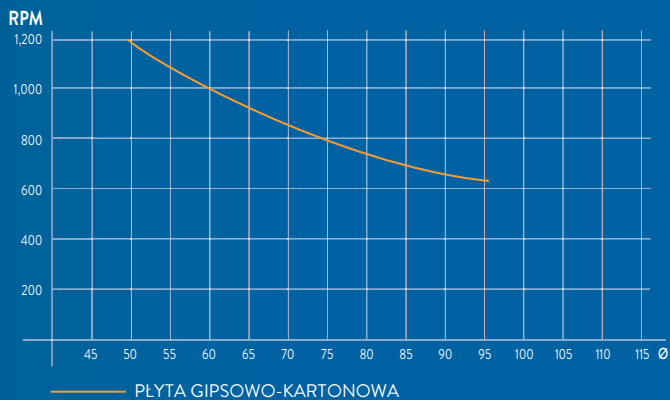
## MULTI PURPOSE / LONG / XL

DREWNO, TWORZYWA SZTUCZNE I CERAMIKA



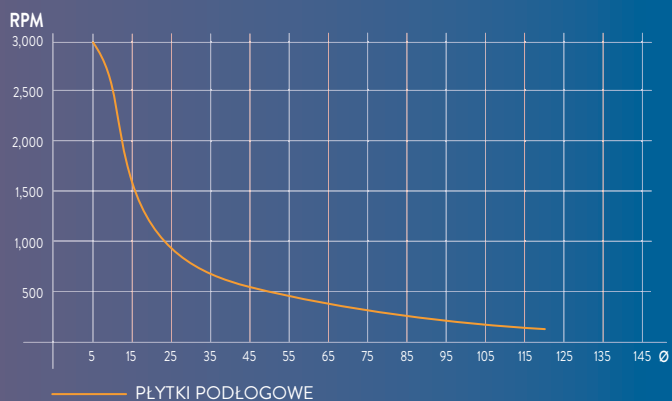
## CLEAN CUT

PŁYTA GIPSOWO-KARTONOWA



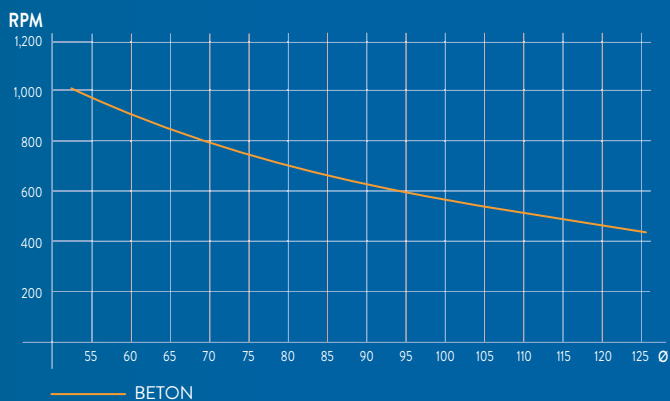
## DIAMOND DRY

GRES I GRANIT



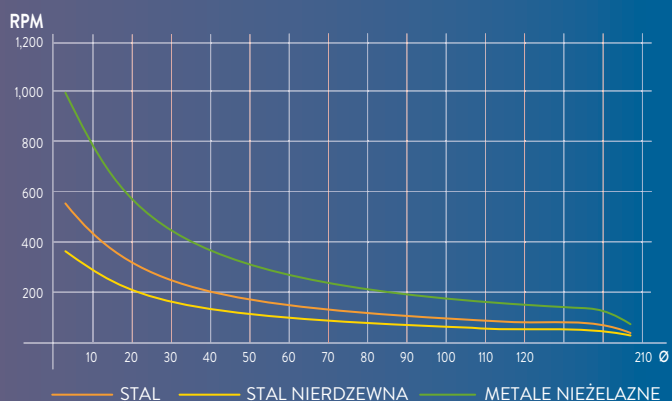
## CONCRETE LIGHT DRY

CEGŁA I BETON (DO 65 N/MM<sup>2</sup>)



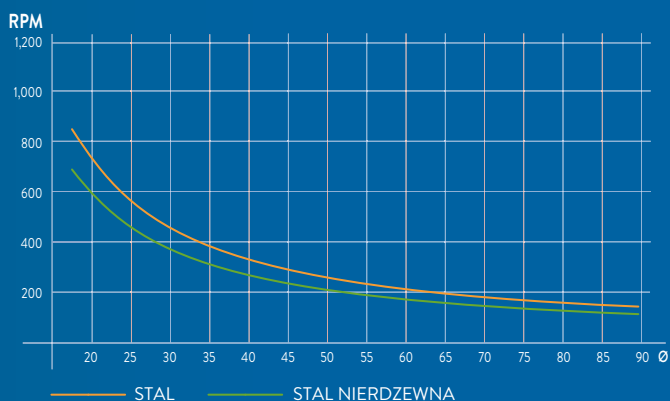
## BIMETAL

STAL, STAL NIERDZEWNA I METALE NIEŻELAZNE



## HM CUTTER / HM ENDURA

STAL, STAL NIERDZEWNA I METALE NIEŻELAZNE





# WYBÓR WŁAŚCIWEGO WIERTŁA / TRZPIENIA PROWADZĄCEGO

## WYBÓR WŁAŚCIWEGO WIERTŁA / TRZPIENIA PROWADZĄCEGO

ProFit jest zawsze pod ręką, aby praca była jak najprostsza. Dzięki naszemu standardowemu asortymentowi wiertel/trzpieni prowadzących Click & Drill® prawie w każdych okolicznościach można doskonale poruszać się we właściwym kierunku. Opracowaliśmy szereg „specjalnych rozwiązań”, aby zapewnić wykonanie zadania

nawet w najbardziej wyjątkowych okolicznościach. Oferujemy dłuższe wersje naszych wiertel/trzpieni prowadzących Click & Drill®, jak również wersje do dużych obciążeń, wszystkie w połączeniu z adapterem SDS, jeśli Państwo tak zdecydują.

## DOBÓR WŁAŚCIWEGO WIERTŁA / TRZPIENIA PROWADZĄCEGO CLICK & DRILL W TRZECH PROSTYCH KROKACH:

### 1

#### JAKI MATERIAŁ OBRABIASZ?

Możesz wybrać spośród czterech różnych typów materiału:

- METAL
- BETON
- GRANIT
- DREWNO I INNE\*

\* MDF, HPL, Trespa, sklejka, płyta gipsowo-kartonowa, materiał izolacyjny, PCV, poliester, tworzywa sztuczne, guma.

### 2

#### JAKIEJ ŚREDNICY OTWORNICY POTRZEBUJESZ?

Wybrana średnica określa, jakiego wiertła/trzpienia prowadzącego należy użyć.

### 3

#### ZAPOZNAJ SIĘ Z TABELĄ NA KOLEJNEJ STRONIE

Znajdziesz w niej odpowiednie wiertło/trzpień prowadzący w zależności od kroku 1 i 2.

### PRZYKŁAD

Szukam właściwego wiertła/trzpienia prowadzącego Click & Drill® do użycia otwornicy Multi Purpose o średnicy 76 mm i wiercenia w płycie MDF.

Z tabeli na kolejnej stronie wynika, że wybieramy do niej wiertło/trzpień prowadzący DDH2MP.

# MULTI PURPOSE

DREWNO  
I INNE

ŚREDNICA	STANDARDOWE	SPECJALNE
16–30 mm	<b>DDHIMP</b> Wiertło centrujące HSS (184 mm)	<b>DDH1XLMP</b> Wiertło centrujące HSS (320 mm)
32–152 mm	<b>DDH2MP</b> Wiertło centrujące HSS (186 mm)	<b>DDH2MPHD</b> Wiertło centrujące HSS o dużej wytrzymałości (186 mm)
		<b>DDH2MPSDSHD</b> Wiertło centrujące HSS o dużej wytrzymałości SDS (186 mm)
		<b>DDH2XLMPHD</b> Wiertło centrujące HSS o dużej wytrzymałości (320 mm)
>152 mm	<b>DDH2MPHD</b> Wiertło centrujące HSS o dużej wytrzymałości (186 mm)	<b>DDH2XLMPHD</b> Wiertło centrujące HSS o dużej wytrzymałości (320 mm)

MIĘKKA  
CEGŁA

ŚREDNICA	STANDARDOWE	SPECJALNE
16–30 mm	<b>DDH1MPCT</b> Wiertło centrujące HM (184 mm)	<b>DDH1XLMPCT</b> Wiertło centrujące HM (320 mm)
32–152 mm	<b>DDH2MPCT</b> Wiertło centrujące HM (186 mm)	<b>DDH2MPCTHD</b> Wiertło centrujące HM o dużej wytrzymałości (186 mm)
		<b>DDH2MPCTSDSHD</b> Wiertło centrujące HM o dużej wytrzymałości SDS (186 mm)
		<b>DDH2XLMPCTHD</b> Wiertło centrujące HM o dużej wytrzymałości (320 mm)
>152 mm	<b>DDH2MPCTHD</b> Wiertło centrujące HM o dużej wytrzymałości (186 mm)	<b>DDH2XLMPCTHD</b> Wiertło centrujące HM o dużej wytrzymałości (320 mm)

## MULTI PURPOSE LONG



ŚREDNICA	STANDARDOWE	SPECJALNE
32–152 mm	DDC2LHD Trzpień centrujący o dużej wytrzymałości (330 mm)	DDE2SDS Adapter SDS (97 mm)
	+	
	0928 7140 Wiertło „świder” 10 mm (235 mm)	
>152 mm	DDC3LHD Trzpień centrujący o dużej wytrzymałości (330 mm)	DDE3SDS Adapter SDS (97 mm)
	+	
	0928 7240 Wiertło „świder” 12 mm (235 mm)	



ŚREDNICA	STANDARDOWE	SPECJALNE
32–152 mm	DDC2LHD Trzpień centrujący (330 mm)	DDE2SDS Adapter SDS (97 mm)
	+	
	0928 7141 Wiertło HM 10 mm (200 mm)	
>152 mm	DDC3LHD Trzpień centrujący o dużej wytrzymałości	DDE3SDS Adapter SDS (97 mm)
	+	
	0928 7241 Wiertło HM 12 mm (200 mm)	

Uwaga: otwornica Multi Purpose Long może być używana wyłącznie z trzpieniem centrującym. Wymaga to wstępnego wywiercenia otworu prowadzącego.

## MULTI PURPOSE XL



ŚREDNICA	STANDARDOWE	SPECJALNE
92–133 mm	DDH9 Trzpień centrujący HM (505 mm)	DDC9 Trzpień centrujący (505 mm)
	+	
		0938 7140 Wiertło „świder” 16 mm (460 mm)

Uwaga: otwornica Multi Purpose XL umożliwi wybór między użyciem wiertła centrującego, a użyciem trzpienia centrującego. W przypadku chęci użycia trzpienia centrującego wymagane jest wstępne wywiercenie otworu prowadzącego.

## CLEAN CUT

ŚREDNICA

STANDARDOWE

&gt;51 mm

**DDH2CC2**  
Wiertło centrujące (163 mm)

PŁYTA  
GIPSOWO-  
KARTONOWA

## DIAMOND DRY

ŚREDNICA

STANDARDOWE

SPECJALNE

18–30 mm

**0903 7140**  
Diamentowe wiertło centrujące (110 mm)

**DDC1DDSET** Trzpień centrujący (110 mm) + wiertło diamentowe 6 mm

&gt;30 mm

**0903 7141**  
Diamentowe wiertło centrujące (110 mm)

**DDC2DDSET** Trzpień centrujący (110 mm) + wiertło diamentowe 8 mm

CERAMIKA  
I GRANIT

## CONCRETE LIGHT DRY

ŚREDNICA

STANDARDOWE

&gt;57 mm

**DDH2MPCTHD**  
Wiertło centrujące HM o dużej wytrzymałości (186 mm)

BETON  
I TWARDA  
CEGŁA

## CONCRETE LIGHT DRY LONG

ŚREDNICA

STANDARDOWE

&gt;68 mm

**DDC2LHD**  
Trzpień centrujący o dużej wytrzymałości (330 mm)

**0928 7141**  
Wiertło HM 10 mm (200 mm)

BETON  
I TWARDA  
CEGŁA



# BIMETAL PLUS



ŚREDNICA	STANDARDOWE	SPECJALNE
14–30 mm	<b>DDH1</b> Wiertło centrujące HSS (155 mm)	<b>DDHIS</b> Wiertło centrujące HSS (140 mm)
		<b>DDHIXL</b> Wiertło centrujące HSS (320 mm)
>32 mm	<b>DDH2</b> Wiertło centrujące HSS (158 mm)	<b>DDH2HD</b> Wiertło centrujące HSS o dużej wytrzymałości (158 mm)



- DDH2S**  
Wiertło centrujące HSS (140 mm)
- DDH2SDSHD** Wiertło centrujące HM o dużej wytrzymałości SDS (158 mm)
- DDH2XLHD** Wiertło centrujące HSS o dużej wytrzymałości (320 mm)

**9999 0001** Pianka w aerozolu 400 ml Metal Cutting Foam

ŚREDNICA	AKCESORIA UNIWERSALNE
14–30 mm	<b>DDE1</b> Przedłużka do trzpienia centrującego (300 mm)
	<b>DDEISDS</b> Adapter SDS z uchwytem sześciokątnym 8 mm (92 mm)
>30 mm	<b>DDE2</b> Przedłużka do wiertła centrującego z uchwytem sześciokątnym 10 mm (300 mm)
	<b>DDE2SDS</b> Adapter SDS z uchwytem sześciokątnym 10 mm (92 mm)
14–330 mm	<b>DDHT2</b> Redukcja z uchwytem sześciokątnym do powiększania otworów (190 mm)



# ZESTAWY





## ZESTAWY MULTI PURPOSE I MULTIPURPOSE LONG 2

Symbol	Typ walizki	Średnice
<b>ZESTAWY MULTI PURPOSE*</b>		
0908 1682D	Aluminium	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 82 mm
0908 1976DCT	ABS	19, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 57, 67, 76 mm
0908 1976D	ABS	19, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76 mm
0908 1976DSCT	Systainer	19, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76 mm
0908 2260D	ABS	22, 25, 27, 32, 35, 38, 44, 54, 60 mm
0908 2264D	ABS	22, 29, 35, 44, 51, 64 mm
0908 2560D	ABS	25, 29, 32, 35, 38, 54, 60 mm
0908 3282DCT1	Aluminium	32, 35, 44, 51, 57, 76, 82 mm
0908 32127DSCT1	Systainer	32, 35, 44, 51, 68, 76, 82, 111, 127 mm
0908 32127DSCT	Systainer	32, 35, 44, 51, 68, 76, 92, 111, 127 mm
0908 3580D	ABS	35, 41, 50, 56, 60, 76, 80 mm
0908 4092DCT	Systainer	40, 46, 50, 54, 60, 68, 76, 80, 82, 92 mm
0908 4080DCT	Aluminium	40, 46, 50, 54, 60, 76, 80 mm
0908 4080D	Aluminium	40, 50, 54, 60, 64, 76, 80 mm
0908 16127DCT	ABS XL	16, 19, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 56, 64, 68, 73, 76, 82, 92, 102, 127 mm
0908 16152DCT	ABS XL	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 56, 64, 68, 73, 76, 82, 92, 114, 152 mm
0908 1676D	Aluminium	16, 20, 22, 25, 30, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76 mm
0908 1682BDSCT	Systainer	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 68, 76, 82 mm
0908 1682DCT	Aluminium	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 82 mm
0908 1682DSCT	Systainer	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 82 mm
0908 1976BD	ABS	19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 68, 76 mm
0908 32127DCT1	Aluminium	32, 35, 51, 54, 76, 92, 114, 127 mm
0908 3282DCT1	ABS	32, 35, 44, 51, 57, 76, 82 mm
0908 35127DCT	Aluminium	35, 44, 51, 60, 64, 76, 82, 92, 102, 127 mm
0908 3580DCT	ABS	35, 41, 50, 56, 60, 76, 80 mm
0908 3580DS	Systainer	35, 60, 73, 76, 80 mm
0908 3582D	Aluminium	35, 40, 44, 51, 60, 76, 82 mm
0908 4080DS	Systainer	40, 50, 54, 60, 64, 76, 80 mm
0908 86210DCT	ABS XL	86, 105, 111, 133, 168, 210 mm
<b>ZESTAWY MULTI PURPOSE LONG</b>		
0928 45130S0	Systainer	45, 65, 76, 92, 111, 133 mm z adapterem Click & Drill®

\*Zestawy z oznaczeniem CT oprócz wiertła centrującego HSS zawierają dodatkowo węglkowe wiertło centrujące (CT)

## ZESTAWY DIAMOND DRY

Symbol	Typ walizki	Średnice
<b>ZESTAWY DIAMOND DRY</b>		
0903 3009	ABS*	6, 8, 10 mm
0903 3010	ABS*	5, 6, 8, 10, 12 mm
0903 305110	ABS	5, 6, 8, 10, 12, 18, 20, 22, 25, 32, 35, 55, 76, 110 mm
0903 30535	ABS	5, 6, 8, 10, 12, 20, 32, 35 mm
0903 305351	ABS	5, 6, 8, 25, 32, 35 mm
0903 30555	ABS	5, 6, 8, 25, 35, 55 mm
0903 30568	ABS	5, 6, 8, 10, 12, 20, 32, 35, 68 mm
0903 305681	ABS	5, 6, 8, 10, 12, 22, 35, 68 mm
0903 305761	ABS	5, 6, 8, 10, 12, 32, 35, 76 mm
0903 305762	ABS	5, 6, 8, 10, 12, 18, 20, 22, 25, 32, 35, 55, 76 mm
0903 30583	ABS	5, 6, 8, 10, 12, 65, 83 mm
0903 30668	ABS	6, 8, 10, 22, 35, 68 mm
0903 30673	ABS	5, 6, 8, 10, 12, 35, 73 mm
0903 30676	ABS	6, 8, 10, 35, 76 mm
0903 32068	ABS	20, 35, 55, 68 mm

\*Zakręcana tuba

## ZESTAWY BIMETAL PLUS Z REGULARNĄ I ZMIENNĄ GEOMETRIĄ UŻĘBIENIA

Symbol	Typ	Średnice
<b>ZESTAWY BIMETAL PLUS, UŻĘBIENIE O ZMIENNEJ GEOMETRII</b>		
0904 16760	Aluminium	16, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 67, 76 mm
0904 16761	ABS	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 68, 76 mm
0904 16830	Aluminium	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 83 mm
0904 16830S	Systainer	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 83 mm
0904 19570	ABS	19, 22, 29, 38, 51, 57 mm
0904 19760	Aluminium	19, 22, 25, 35, 43, 51, 60, 68, 76 mm
0904 19830	Aluminium	19, 22, 25, 32, 35, 40, 43, 51, 60, 68, 76, 83 mm
0904 22640	ABS	22, 29, 35, 44, 51, 64 mm
0904 25680	ABS	25, 35, 43, 51, 60, 68 mm
0904 221050	ABS	22, 25, 29, 35, 44, 51, 57, 68, 83, 105 mm
<b>ZESTAWY BIMETAL PLUS, UŻĘBIENIE O REGULARNEJ GEOMETRII</b>		
0905 16760	Aluminium	16, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 67, 76 mm
0905 16761	ABS	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 68, 76 mm
0905 16830S	Systainer	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 83 mm
0905 19760	Aluminium	19, 22, 25, 35, 43, 51, 60, 68, 76 mm
0905 1976S0	Systainer	19, 22, 25, 35, 43, 51, 60, 68, 76 mm
0905 19830	Aluminium	19, 22, 25, 32, 35, 40, 43, 51, 60, 68, 76, 83 mm
0905 22640	ABS	22, 29, 35, 44, 51, 64 mm
0905 25680	ABS	25, 35, 43, 51, 60, 68 mm
0905 862100	ABS XL	86, 108, 111, 168, 210 mm

Zestawy zawierające wersje Clean Cut oraz Concrete Light Dry będą dostępne wkrótce.

Aktualne informacje są dostępne na stronie: [www.otwornice.pl](http://www.otwornice.pl)



SYSTAINER



ABS



ALUMINIUM



## LUDZIE, PLANETA, PROFIT

Jako siła napędowa stojąca za najnowocześniejszą na świecie ofertą otwornic naturalnie mierzymy wysoko, gdy chodzi o opracowywanie nowych, innowacyjnych rozwiązań. Fakt, że skupiamy się na czymś więcej niż na „zwykłych produktach”, jest wyrazem naszej misji.

### MISJA. TWORZENIE INNOWACYJNYCH ROZWIĄZAŃ ZAPEWNIAJĄCYCH RZEMIEŚLNİKOM RADOŚĆ Z PRACY

Ludzie odgrywają bardzo ważną rolę. Nasi pracownicy, pracownicy naszych partnerów handlowych oraz, co oczywiste, tysiące rzemieślników na całym świecie. To w końcu do nich kierujemy nasze starania.

W trosce o społeczeństwo nie można ignorować naszego środowiska. Właśnie temu obszarowi poświęcamy trochę uwagi. Szczerze mówiąc... dosyć dużo. Zawsze działamy pragmatycznie – koncentrujemy się na znalezieniu właściwej równowagi, lecz nigdy nie obniżamy jakości naszych produktów.

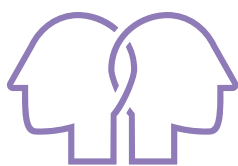
W końcu jesteśmy ProFit!

*Ludzie, planeta, ProFit – to nasza wizja zrównoważonej hierarchii. Chcesz wiedzieć, na czym ona polega? Zapraszamy do lektury poniższych akapitów.*

### LUDZIE. WITAMY W RODZINIE PROFIT

Każdego ranka nasz CEO Richard Boske udaje się na spacer po firmie. Witając każdego z osobna wypytuje o stan bieżących spraw, nie zapominając również o tych osobistych. Taki poziom zaangażowania jest typowy dla naszego DNA jako rodzinnej firmy.

Jako grupa współpracowników jesteśmy jedną, dużą rodziną. Część naszej załogi współtworzą osoby ze znacznym lub umiarkowanym stopniem niepełnosprawności. Jesteśmy przekonani, że każdy, kto otrzyma zadanie właściwe do swoich możliwości, bez wątpienia ujawni swoje mocne strony.



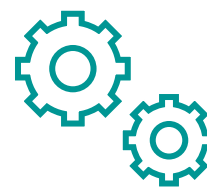
# 87

pracowników  
(na pełnym etacie)



# 1,520

m<sup>2</sup> powierzchni  
magazynowej



# 3

lokalizacje  
produkcyjne

Tym, co liczy się najbardziej, jest radość, którą ProFit daje nam i wielu rzemieślnikom na całym świecie. Czyż nie tak? Ależ owszem!

Ta pozytywna energia wspomaga nas i daje napęd, by dostarczać branży niemal każdego dnia nowe bodźce i rozwiązania. Dokładamy wszelkich starań, aby udzielać właściwych odpowiedzi na pytania, które codziennie do nas docierają. W razie potrzeby odwiedzamy naszych klientów, aby na miejscu wskazać możliwości naszych narzędzi i umożliwić czerpanie udogodnień wynikających z ich zastosowania w codziennej pracy.

Nigdy nie zapominamy o tych, dla których to wszystko robimy. Rzemieślnicy, którzy każdego dnia zmagają się z różnymi sytuacjami, materiałami i zastosowaniami, stawiają nam zróżnicowane wyzwania. Właściwie dzień w dzień nasi klienci muszą radzić sobie z przeróżnymi problemami wynikającymi z charakterystyki i okoliczności pracy. To nie lada wyczyn!

Kiedy na targach demonstracyjnych opowiadają nam, jak bardzo zmienili ich życie zawodowe na lepsze... wtedy spoglądamy na siebie z uśmiechem i czujemy dumę.

## PLANETA. ZMIENIANIE ŚWIATA ZACZYNIJ OD SIEBIE

Ze względu na rygorystyczny proces projektowania nasze otwornice mają długą żywotność. Na przykład Multi Purpose jest w stanie wykonać 10 razy więcej otworów w drewnie niż tradycyjna otwornica. Na jednej z demonstracji pewien rzemieślnik podszedł do naszego stoiska i powiedział: „*Kilka lat temu kupiłem wasz zestaw. Do dzisiaj ani jeden element się nie zużył... To naprawdę świetny produkt!*”. To pokazuje nam pewne możliwości komercyjnego udoskonalania się.

Ale nie upiększajmy niczego – przemysł narzędziowy ma określony wpływ na środowisko. Widzimy to i staramy się krytycznie patrzeć na naszą pracę, aby ograniczyć zostawiany przez nas ślad do minimum. Surowym okiem spoglądamy na nasze procesy produkcyjne, na wykorzystanie zasobów naturalnych, energii i transportu.

Cały proces produkcji systemu Click & Drill® jest zasilany energią słoneczną. Emulsja chłodząca stosowana podczas obróbki jest stale filtrowana do ponownego użycia, a wszystkie metalowe odpady



12

przedstawicieli  
ds. eksportu



21

rynków  
eksportowych



10

razy dłuższa żywotność  
serii Multi Purpose



są izolowane od procesu i przygotowywane do recyklingu. A skoro mowa o recyklingu, materiał odzyskany jest wykorzystywany w naszych procesach produkcyjnych.

Pod względem logistyki także stawiamy sobie wyzwania. Zmniejszyliśmy ilość transportowanych odpadów o ponad 50%. Jesteśmy na dobrej drodze, aby do 2022 roku nasze centrum logistyczne osiągnęło neutralność energetyczną. W różnych budynkach i działach używamy żarówek LED. Staramy się całkowicie kompensować pozostały poziom emisji CO<sub>2</sub>.

Brzmi ekstremalnie? Cóż, każdy z nas musi samodzielnie to ocenić. My w tym czasie będziemy dalej szukać różnych sposobów na ulepszenie naszych procesów.

## PROFIT. NIEUSTANNE INNOWACJE

Gdy ludzie, którym służysz, są szczęśliwi, często ci o tym nie powiedzą. To stwarza ryzyko zatrzymania innowacji. Z tego powodu zawsze będziemy podtrzymywać dialog między nami, partnerami handlowymi i społecznością użytkowników naszych produktów.

Zawsze można coś poprawić, dlatego będziemy stale szukać nowych sposobów na uproszenie życia użytkowników i odpowiednie ulepszenie naszych procesów.

Wierzymy, że ciągłe innowacje są kluczem do równowagi w sferze rentowności, z jednoczesną korzyścią dla naszej planety i ludzkości.

Ludzie, Planeta, ProFit









**IMPORTER:**

BMF Group sp. z o.o.

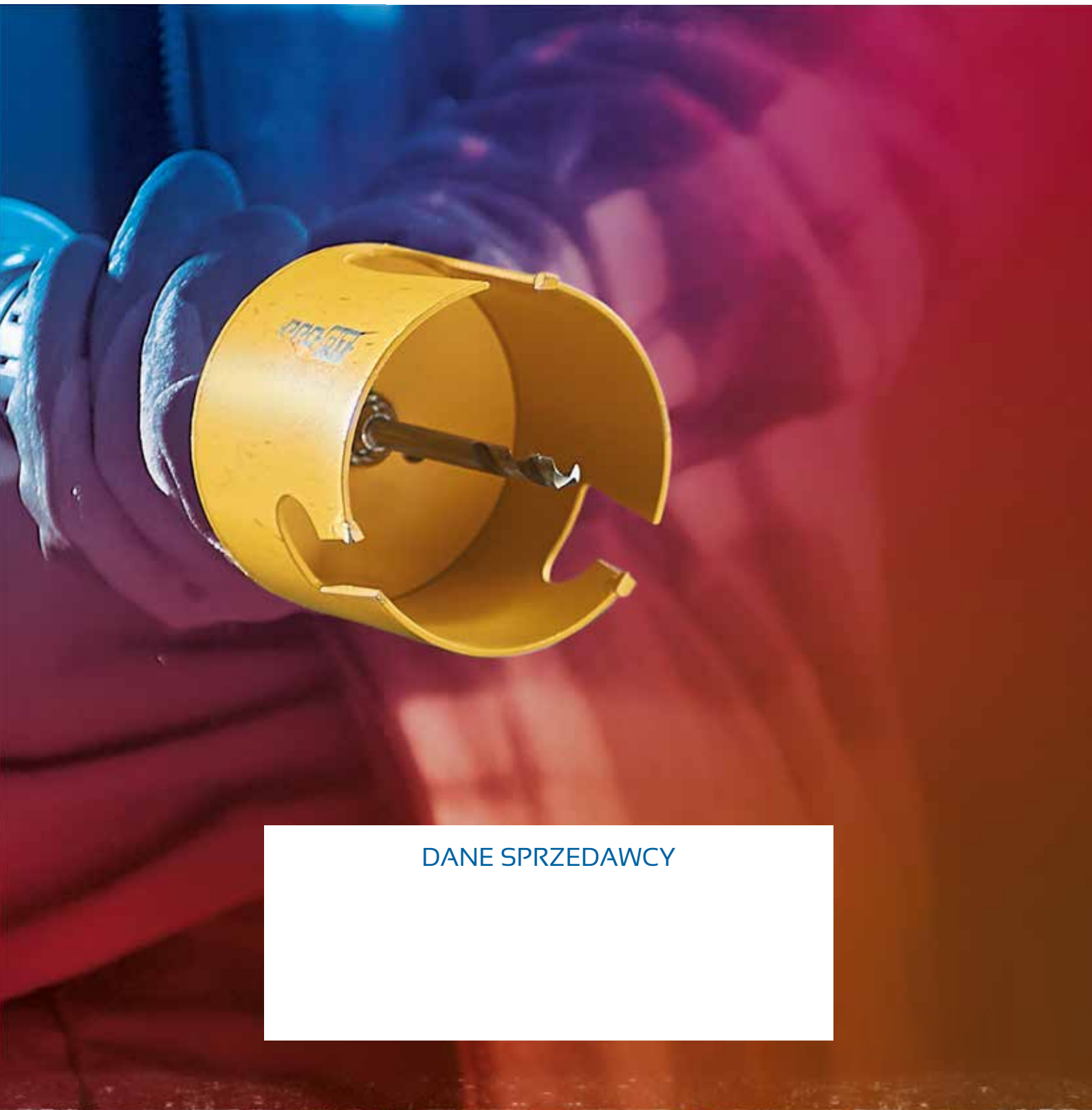
ul. Piaskowa 6

82-300 Elbląg

Tel. +48 55 625 74 69

[biuro@bmf-group.pl](mailto:biuro@bmf-group.pl)

**PRO-FIT**<sup>®</sup>  
Najnowocześniejszy na świecie system otwornic



DANE SPRZEDAWCY